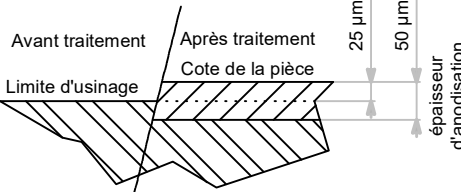


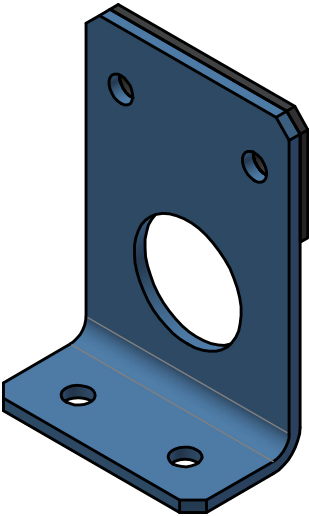
Nota Annodisaiton

Anodisation dure suivant spécification IFREMER 31ST01 D
Pour rappel :
- épaisseur de l'anodisation dure : 50 ⁺¹⁵ ₋₀ µm
- durée du colmatage : à ajuster en fonction des caractéristiques de la pièce
- prise de pièce (désignation de la zone ou du moyen de préhension à repérer sur le plan)
- masquage (désignation des surfaces à épargner à repérer sur le plan)

ATTENTION
Ce plan fait état des dimensions de la pièce finie (après anodisation dure).
Il convient donc de tenir compte de la protection dans la définition des cotes d'usinage (gonflement demi-épaisseur)





VUE ISO (1 : 2)



Cassage des arrêtes vives

Ch 0.2 x 45° ou R0.2

A					
Rév.	Description	Date	Dessiné par	Vérifié par	Approuvé par
Dessiné par : GAUDUIN A.	Matière : Aluminium EN AW-5083 H111		Tol. générales : ISO 2768-mK		
Date : 17/09/2025	Protection : -		Rugosité Ra : 3.2		

 <div>FLOTTE Océanographique Française Par l'Ifremer</div> <div>CENTRE DE MEDITERRANEE</div> <div>ZONE PORTUAIRE DE BREGAILLON</div> <div>BP 330, 83507 LA SEYNE SUR MER CEDEX</div> <div>Tel : 04 94 30 48 00</div>	Ensemble	BOITIER ELECTROVANNES VEHICULE		 <div>Echelle 1 : 1</div> <div>Format A3</div> <div>Page 1/1</div> <div>Revision A</div>
	Elément	SUPPORT VESSIE D'EQUIPRESSION		
	N°		VICTOR.V.81.00.13	
	CODE FICHIER :		vv810013.idw	
<div>BON POUR FABRICATION</div> <div>Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et sont la propriété exclusive de l'Ifremer, titulaire de tous les droits de propriété intellectuelle. Ce document ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation préalable. Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont en mm. Tout relevé dimensionnel sur plan, même à l'échelle, est proscrit et n'engage aucunement l'Ifremer.</div>				

BON POUR FABRICATION